

	UNIDADE MEDIDA	H260 100T	H260/780 200T	H470/2000 320T	H780/4200 600T	H6860 1100T
<b>UNIDADE DE FECHO</b>						
Força de fecho	ton	100	200	320	600	1058
Espessura mínima do molde	mm	150	390	510	500	690
Espessura máxima do molde	mm	450	810	860	1200	1490
Distância entre colunas (H x V)	mm	445 x 445	610 x 610	735 x 735	930 x 930	1400 x 1400
Curso máximo de abertura	mm	380	560	660	900	1210
Distância máxima entre pratos	mm	830	1190	1520	2100	2700
Dimensão do prato da máquina	mm	630 x 630	870 x 870	1045 x 1045	1350 x 1350	1970 x 1740
Diâmetro do anel centragem	mm	80	156	170	1000	250
Velocidade máxima de abertura	mm/s	800	800	1000	1000	1000
Velocidade máxima de fecho	mm/s	800	800	1000		1000

### EXTRAÇÃO CENTRAL

Curso máximo	mm	120	150	130	350	350
Força máxima de avanço	kN	20	35	80	80	196
Força máxima de recuo	kN	20	35	41	41	95
Velocidade máxima de avanço	mm/s	300	300	400	500	400
Velocidade máxima de retrocesso	mm/s	300	300	400	500	400

	UNIDADE MEDIDA	H260 1K	H260 2K	H780 1K	H470 2K	H2000 1K	H780 2K	H4200 1K	H6860 1K
<b>UNIDADE DE INJEÇÃO</b>									
Diâmetro do fuso	mm	35	35	50	38	70	45	80	105
Diâmetro do anel centragem	mm	130	100	160	100	160	160	250	250
Relação L/D	L/D	22,8	22,8	22,3	25	23,1	25	23,4	20
Capacidade de injeção	cm <sup>3</sup>	139	139	422	198	1097	342	2262	4546
Pressão máxima de injeção específica	bar	1835	1835	1820	2327	1822	2276	1864	1509
Velocidade de injeção	cm <sup>3</sup> /s	193	193	393	430	845	570	1256	2160
Velocidade de dosagem	rpm	400	400	300	300	300	300	200	200
Curso máximo do fuso	mm	144	144	215	175	285	215	450	525
Curso máximo da unidade de injeção	mm	285	370	370	470	470	600	600	800
Número de zonas do fuso	-	5	6	6	6	6	6	6	6
Força de contacto do bico	kN	40	60	60	120	120	120	120	110

### OUTRAS

Equipada com robot	-	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
--------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----